



АО «БЕЖЕЦКИЙ ЗАВОД «АСО»
171980, Россия, Тверская обл., г. Бежецк, ул. Краснослободская, д. 1,
ИНН 6906000113; КПП 690601001
ОГРН 1026901539720 ОКПО 03082926
www.asobezh.ru; E-mail: rop@asobezh.ru; тел. +7 (800) 550-46-17

Стационарный винтовой компрессор АСО-BK22/16M2.OB-500



Технические характеристики

Модель	АСО-BK22/16M2.OB-500
Тип компрессора	стационарный
Винтовой блок	YNT70B(BAOSI)
Производительность по нагнетанию, м ³ /мин	1,8
Максимальное рабочее давление, атм.	16
Привод, кВт	22,0
Тип привода	ременный
Объем ресивера, л	500
Рефрижераторный осушитель (модель)	OB-240M1
Охлаждение масла и воздуха	воздушное
Количество масла в маслосистеме, л	14
Содержание масла в сжатом воздухе, мг/м ³	0,01
Расход масла на унос, г/час	< 1
t° воздуха на всасывании, °C	5 ... 40
t° воздуха конечная (после газоохладителя), °C	≤ 40
Уровень шума, дБа	не более 80
Управление (микропроцессор)	+
Вход/выход, дюйм	G1





АО «БЕЖЕЦКИЙ ЗАВОД «АСО»
171980, Россия, Тверская обл., г. Бежецк, ул. Краснослободская, д. 1,
ИНН 6906000113; КПП 690601001
ОГРН 1026901539720 ОКПО 03082926
www.asobezh.ru; E-mail: rop@asobezh.ru; тел. +7 (800) 550-46-17

Габариты, см	204 x 91 x 182
Масса, кг	800

Линейка винтовых компрессорных установок АСО-ВК-М2.ОВ, спроектирована для производства сжатого воздуха, осушенного и очищенного от технических примесей.

Встроенные осушитель и фильтры обеспечивают повышенную эффективность и увеличенный срок службы вашего оборудования и инструментов. Рефрижераторный осушитель, обеспечивает точку росы +3°C. Остаточное содержание масла и частиц, соответствует 2-му классу по международному стандарту ISO.

Винтовые компрессоры АСО-ВК-М2 обладают низким уровнем шума, который не превышает естественного уровня шума производственной зоны. Компактные габариты позволяют установить компрессор рядом с местом использования сжатого воздуха, что сводит к минимуму утечки воздуха из-за протяженных пневматических сетей. Подходят для компрессорных помещений с ограниченной площадью.

Легкосъемные панели и удобное расположение основных элементов позволяют максимально быстро и эффективно проводить техническое обслуживание. Винтовые компрессоры серии АСО-ВК-М2 устанавливаются новый стандарт качества, удобства использования и безопасности, а также длительности эксплуатации.

Модельный ряд включает в себя установки мощностью от 4 до 22 кВт, которые оснащаются воздушным ресивером 500 л.

В производстве винтовых компрессоров АСО-ВК мы применяем только качественные комплектующие, несмотря на их, довольно большую стоимость это не помешало предложить надежное оборудование по доступной цене.





АО «БЕЖЕЦКИЙ ЗАВОД «АСО»
171980, Россия, Тверская обл., г. Бежецк, ул. Краснослободская, д. 1,
ИНН 6906000113; КПП 690601001
ОГРН 1026901539720 ОКПО 03082926
www.asobezh.ru; E-mail: rop@asobezh.ru; тел. +7 (800) 550-46-17



Винтовой блок Baosi YNT70B производится на инновационном заводе с полным циклом на оборудовании из США, Германии и Японии. Baosi — крупнейший Китайский производитель винтовых блоков для компрессоров. Передовые производственные технологии и высочайший уровень контроля качества сборки гарантированно обеспечивают длительный ресурс эксплуатации. Винтовые блоки Baosi отличаются прочным компактным корпусом, выносливостью, низким уровнем шума и вибраций.



Контроллеры СМС и МАМ отображают актуальную информацию о состоянии компрессора, его режиме работы, времени отключения, времени наработки, обеспечивает доступ к настройкам компрессора и предстоящем ТО. Контроллер защищает и производит остановку компрессора при аварийных ситуациях. Есть возможность дистанционного управления компрессором.



Индивидуальное шумозащитное исполнение современными материалами делает работу компрессора практически бесшумной, это позволяет устанавливать их непосредственно в производственных помещениях. Уровень шума винтовых компрессоров АСО-ВК, не превышает естественного уровня шума производственной зоны.





АО «БЕЖЕЦКИЙ ЗАВОД «АСО»
171980, Россия, Тверская обл., г. Бежецк, ул. Краснослободская, д. 1,
ИНН 6906000113; КПП 690601001
ОГРН 1026901539720 ОКПО 03082926
www.asobezh.ru; E-mail: rop@asobezh.ru; тел. +7 (800) 550-46-17



Ременный привод "сглаживает" пуск компрессора за счет растяжения ремней, надежен при низких и средних мощностях двигателя. Он прост в эксплуатации, благодаря чему, обслуживание может осуществляться самостоятельно, без необходимости привлечения специалистов. Ременной привод получил на винтовых компрессорах наибольшее применение. А стоимость компрессоров с ременным приводом ниже аналогичных моделей с другим типом привода.



Компрессор размещен на **воздушном ресивере объемом 500л.** Каждый ресивер проходит комплекс обязательных испытаний. Гидравлическому испытанию на прочность и плотность, пневматическому испытанию на герметичность, сварные соединения подвергаются контролю методом ультразвуковой дефектоскопии. Большое влияние на срок службы оказывает способ покрытия. Окраска ресиверов производится на автоматических итальянских линиях порошковой окраски. Именно порошковая покраска обеспечивает высокие прочностные характеристики и стойкость лакокрасочного покрытия. Воздушные ресиверы "АСО" выполнены в соответствии со всеми нормами российского законодательства, что гарантирует полную безопасность при эксплуатации.



Сжатый воздух обычно содержит вредные примеси в твердом, жидком или парообразном состоянии, которые могут привести к преждевременному износу подключенное оборудование или его компоненты. Для тонкой очистки сжатого воздуха мы применяем **фильтры на основе ультратонкого стекловолокна.**

Первый фильтр установлен на выходе из ресивера, перед осушителем и служит для предварительной очистки воздуха от твердых частиц размером до 5 микрон.

Второй фильтр установлен после осушителя и служит для задержки твердых частиц размером до 0,1 микрон и масляной эмульсии до 0,01 мг/м³.





АО «БЕЖЕЦКИЙ ЗАВОД «АСО»
171980, Россия, Тверская обл., г. Бежецк, ул. Краснослободская, д. 1,
ИНН 6906000113; КПП 690601001
ОГРН 1026901539720 ОКПО 03082926
www.asobezh.ru; E-mail: rop@asobezh.ru; тел. +7 (800) 550-46-17

Рефрижераторный осушитель удаляет влагу из воздуха

посредством понижения его температура до точки росы $+3^{\circ}\text{C}$. Во многих областях применения качество сжатого воздуха имеет принципиальное значение. Предельное содержание влаги с понижением температуры воздуха также понижается. Например, кубический метр воздуха при температуре $+40^{\circ}\text{C}$ содержит до 55г влаги, а при $+3^{\circ}\text{C}$ - менее 6г.

Осушители завода АСО содержат только экологически безопасный хладагент R134a.

Оснащены электронным блоком управления, позволяющим обеспечить изменение рабочих параметров настройки и исключить необходимость постоянного контроля над его работой со стороны обслуживающего персонала.

